

不锈钢旋转锁定式门锁

一字槽或控制元件操作

规格

类型

- VK8型: 方形锁芯 A/F8操作
- SCH型: 一字槽操作
- VDE型: 双位锁芯操作
- RG型: 滚花旋扭操作 GN 7336 (参见页 280)
- KG型: 扳手操作
- HG型: 手柄操作

不锈钢

- AISI 316锁壳
- AISI 316 锁定装置
- AISI 316 螺栓
- AISI 304 门锁

所有手柄(RG / KG / HG型)

- 塑料(聚酰胺PA)
- 黑色, 亚光饰面
- 盖帽, 浅灰色, 亚光

防护等级: IP 65

信息

GN 516.5不锈钢旋转锁定式门锁配有一套锁闭装置, 该装置可将操作元件(钥匙)的90°旋转运动转化为6mm的直线行程。

该装置为一些常见应用场合设计, 例如需要弹性元件(门/防护盖的封条)与锁舌末端(锁定位置)牢固贴合, 防止振动的场合。

9款不同曲柄涵盖了19至41mm锁定距离(锁定区域)。如果测定的锁定位置处于两个门锁间距A之间, 则必须选择下一组较小的间距值。

GN 516.1旋转式夹紧门锁为散件供货。

结构及安装说明

1. 门锁处于起始位置
2. 首先将操作元件/钥匙旋转90°, 门锁处于普通的锁定位置。
3. 将传动装置再旋转90°, 锁舌沿直线抬升6mm, 将门扇压在门框或密封条之上, 形成防震锁定。

最大扭矩: 4.5 Nm

最大轴向力: 340N

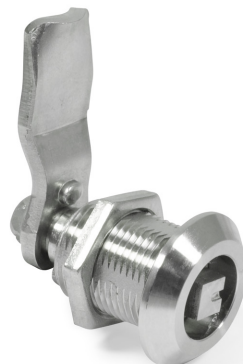
最大静载荷: 340N

如图所示在门上打一个孔**安装孔**。从正面将旋转紧固门锁安装入孔, 在背面用六角螺母固定到位。

可用冲压或激光在门上开**安装孔**。

小批量安装时, 且钢板厚度小于2mm时, 采用的金属板开孔器 GN 123 (参见页 1493) 为可选工具。

安装孔径也可采用钻/铣方式加工, 如轮廓图所示。

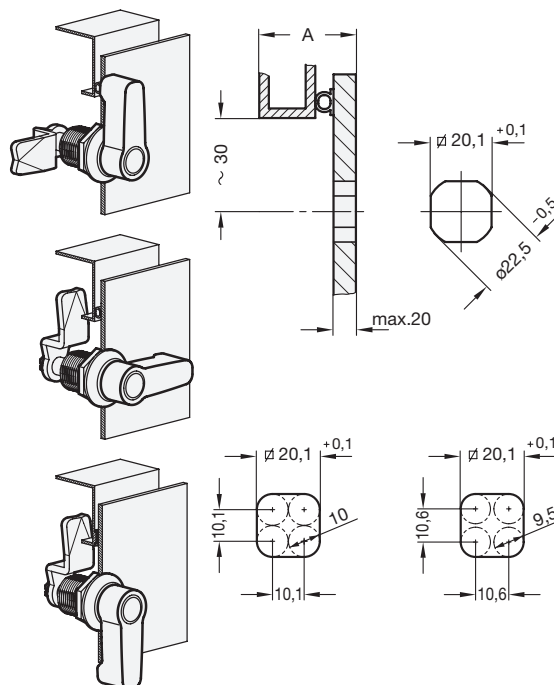


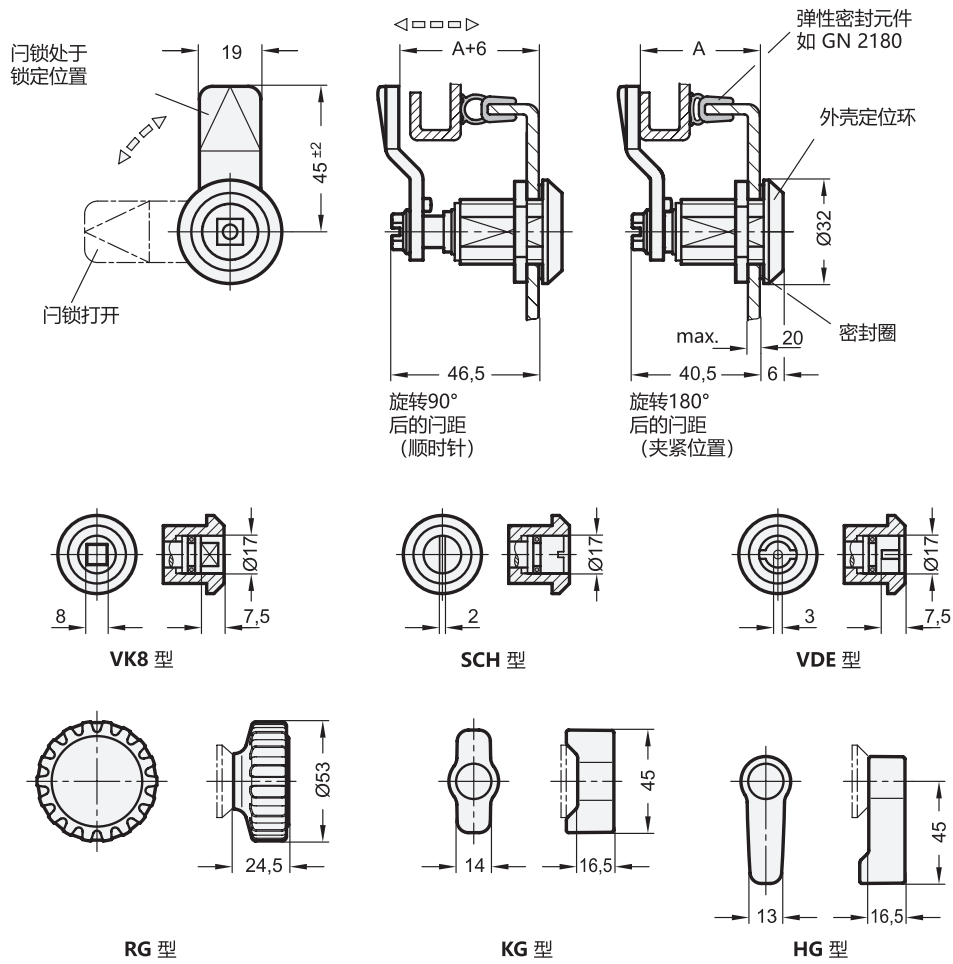
技术信息

- 门锁类型列表 (参见页 1456)
- IP 防护等级 (参见页 A23)
- 不锈钢特性 (参见页 A26)
- 塑料特性 (参见页 A2)

附件

- 钥匙 GN 119.2 (参见页 1530)
- 保护盖帽 GN 120 (参见页 1486)
- 开门手柄 GN 120.1 (参见页 1487)





*料号中应注明旋转锁定式门锁的锁芯样式
VK8 SCH VDE RG KG HG

GN 516.5			不锈钢
说明	门距A	△	
GN 516.5-19	19	100	
GN 516.5-23	23	120	
GN 516.5-27	27	120	
GN 516.5-31	31	120	
GN 516.5-33	33	120	
GN 516.5-35	35	120	
GN 516.5-37	37	120	
GN 516.5-39	39	120	
GN 516.5-41	41	120	

VK8型重量

